



Antifreeze & Coolant Concentrate WG11 (Blue)

ESPECIFICACIONES

Motor:	gasolina, diesel
SAE:	J1034
ASTM:	D3306 / D4985

TOLERANCIAS Y CONFORMIDAD

VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-C (G11) BMW GS 9400 MAN 324 NF MB 325.0 MB 325.2 MTU (MTL 5048)
 BS 6580 Porsche Saab 6901 599 Opel GM QL 130100 Cummins 85T8-2 Cummins CES 14603 Caterpillar
 Detroit Diesel 7SE298 John Deere 8650-5 Case New Holland Volvo MACK 014617004

CARACTERÍSTICAS

- Protección potente y duradera contra la corrosión para todas las partes del sistema de refrigeración, que constan de materiales como acero, fundición, aluminio, cobre, latón, soldadura blanda;
- Protección sin congelación y sobrecalentamiento sin mantenimiento con un punto de ebullición más alto;
- Vida útil prolongada del refrigerante;
- Evitar daños en la cavitación, como en la bomba de hormigón;
- Compatibilidad con barnices;
- Compatibilidad con mangueras y materiales de sellado;
- Evitar los sedimentos, que pueden causar el taponamiento del radiador;
- Evitar la formación de espuma.

VALORES TÍPICOS

Densidad relativa a 15.6 °C, kg/m ³	1118
Valor de pH 50% vol. de solución acuosa, -	8.4
Punto de congelación 50% vol. solución acuosa, °C	-38
Color, -	verde

DESCRIPCIÓN

Wolver Antifreeze & Coolant WG11 Concentrate concentrado de alta calidad para motores modernos de gas y diesel de automóviles, camiones, maquinaria agrícola, motores estacionarios (incluidos motores de metales ligeros) que funcionan en todas las condiciones estacionales y climáticas.

Wolver Antifreeze & Coolant WG11 Concentrate - protege su motor de la congelación, el sobrecalentamiento, la corrosión, evita la formación de depósitos dañinos. Proporciona una protección fiable de las partes metálicas del motor hechas de hierro fundido, aluminio, cobre y acero.

Wolver Antifreeze & Coolant WG11 Concentrate producido a base de monoetilenglicol y aditivos anticorrosión especiales. No contiene nitritos, aminas, silicatos, fosfatos y boratos.

Aplicación

Wolver Antifreeze & Coolant WG11 Concentrate debe mezclarse antes de verter en el circuito de refrigeración con agua a una concentración de 33 a máx. 60% en volumen. Se recomienda aplicar una proporción de 50/50 para la mezcla de agua y Wolverine Antifreeze & Coolant WG11 Concentrate.

Protección contra el frío / anticongelante

50% en volumen en agua -38 ° C

33% en volumen en agua -18 ° C

Compatibilidad

Para estimar todas las ventajas de Wolverine Antifreeze & Coolant WG11 Concentrate, no se recomienda mezclar con otros refrigerantes. Para la preparación de mezclas se debe usar agua suavizada preferentemente.