



## Wolver SuperTec X 5W-40

### VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L | 4L | 1 L

**Wolver SuperTec X 5W-40** Lubricante desarrollado para los motores modernos del Grupo VAG que responden a las normas EURO IV y EURO V para trabajar con combustibles de baja calidad, en los países donde no está permitida la utilización de productos con la norma VW 504.00/ 507.00 en determinados vehículos. Es un lubricante para motores Gasolina y Diésel que resiste el trabajo con combustibles de alto tenor de etanol en gasolinas (E 100, E 85...), metanol o Diesel de elevado contenido de azufre. Las normas VW 508 88 para motores a gasolina y VW 509 99 para motores Diesel El Intervalo de Cambio de Aceite deberá ajustarse a las exigencias del mercado local.

**Wolver SuperTec X 5W-40** lubricante REO (Lubricante Robusto para Motor), especialmente para intensificar la resistencia contra la oxidación del aceite, evitando la formación de emulsiones, barros en turbos y depósitos en los pistones. Gracias a su exclusiva formulación y el elevado TBN, ayuda a prevenir la acción corrosiva de los ácidos. Las normas VW 508.88 509.99 definen productos con tecnología Full SAPS – Fósforo, Azufre y Cenizas sulfatadas – no siendo por lo tanto compatibles con sistemas de post tratamiento de gases de escape.

### CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE :

#### ESP:

SAE 5W-40

API SN,

ACEA A3/B4

API SN, A3/B4 / VW 508 88 509 99

### Propiedades

- Alta estabilidad térmica
- Excelentes propiedades detergentes
- Excelentes propiedades anticorrosión y antidesgaste
- Propiedades de funcionamiento fácil
- Amplia gama de temperaturas de aplicación
- Baja volatilidad
- Alta lubricidad



### Eficacia

- Lubricación instantánea de todos los componentes críticos y piezas del motor;
- Baja formación de espuma debido al bajo consumo de aceite;
- Protección contra la formación de lodos, depósitos de carbón y corrosión, incluso en condiciones adversas;
- Funcionamiento impecable del empujador hidráulico a distintas temperaturas;
- Sin depósitos de carbón en las cámaras de combustión en el área de los segmentos de pistón y las válvulas;
- Viscosidad constante durante todo el intervalo de cambio de aceite, con un índice de viscosidad alto;
- Comportamiento neutral hacia los materiales de sellado.

### Disposición

**Wolver SuperTec X 5W-40** pertenece a la segunda categoría de residuos y sometidos a disposición en zonas especialmente designadas.

### Compatibilidad

**Wolver SuperTec X 5W-40** No mezclar con productos de otras especificaciones. Antes de usar, verifique siempre el manual del propietario.



**Tabla de datos**

PROPIEDADES		UNIDAD	INDICADORES TÍPICOS
Densidad a 20°C	ASTM D1298	kg/m <sup>3</sup>	860
Viscosidad a 100 °C	ASTM D445	cSt	13,5
Viscosidad a 40°C	ASTM D445	kg/m <sup>3</sup>	76.2
Índice de viscosidad	ASTM D2270		177
Punto de inflamación	ASTM D92	°C	236
Temperatura de congelación		°C	-41
Número alcalino TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	11,6

